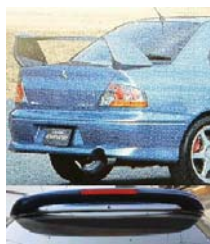


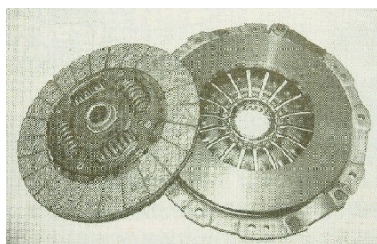
汽车行业视觉检测系统

在汽车行业，对产品的精度和质量都必须满足一定要求的这种需求正在与日俱增。因此，现在汽车行业生产的特点是越来越快的生产周期和大量原材料和零部件的供应。这就给机器视觉系统提供了用武之地，机器视觉正逐步被看作任何自动化解决方案中的一个完整的组成部分，成为自动化技术领域中的一个标准学科。

汽车工业在发动机和变速箱的制造中，使用西门子视觉系统检测零部件，记录装配零件的制造日期。零部件供应商用它检测零件尺寸精度，校正汽车零部件的压力，还可用于正确安装安全带及其他类似的安全配件。



❖Rear Spoiler 部件的有无检查



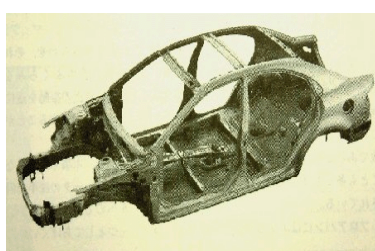
❖离合器板铆钉的有无检查



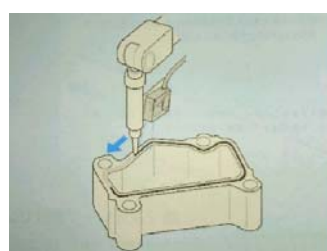
❖轮胎色标的有无、模糊检查



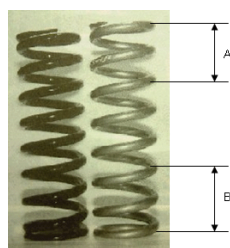
❖轮胎 Balance Mark Seal 的有无检查



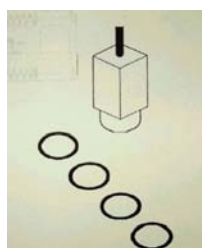
❖溶接零件的种类、位置、有无的检查



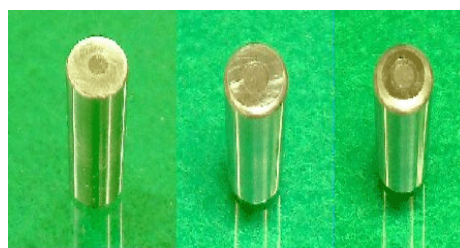
❖粘接剂的接口检查



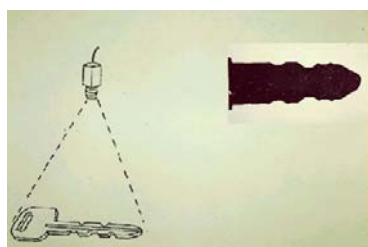
❖Power Window 驱动部分零件的有无检查



❖O-Ring 的尺寸检查



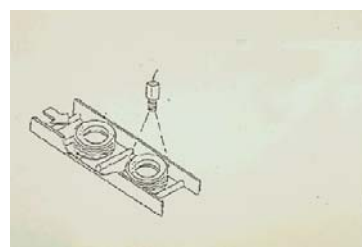
❖Needle Bearing 的端面形状检查



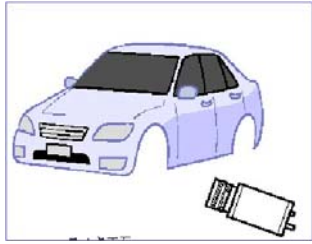
❖根据钥匙尺寸、形状的测定来判别种类



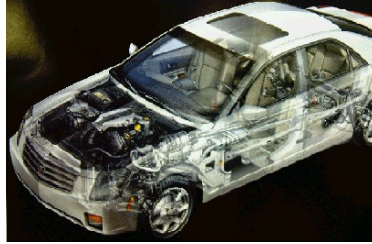
❖安装孔位置的检出



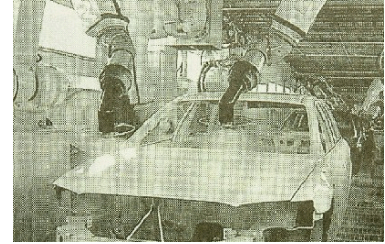
❖Tire Bar-Code Seal 的位置检出



生产线上车体位置检出



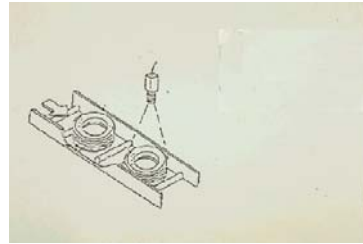
汽车出厂前涂蜡位置偏差的
查



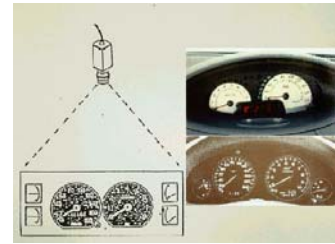
Front/Rear Glass 安装位置偏移
的补正



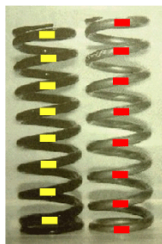
Bearing Ball 的位置
检出



据对轮胎尺寸的测定进行种类判
别和分类



汽车仪表盘的种类判别（防止混
入）



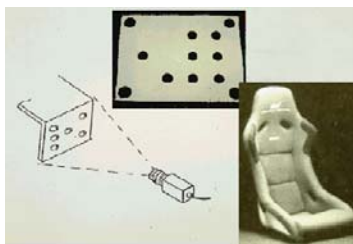
Spring 上涂料颜色的
判别



Wire Harness 电线的颜色
判别



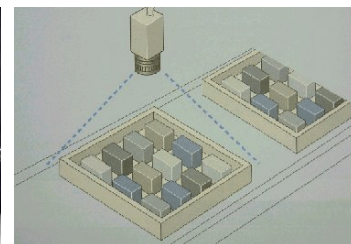
刹车灯刻印文字的读取



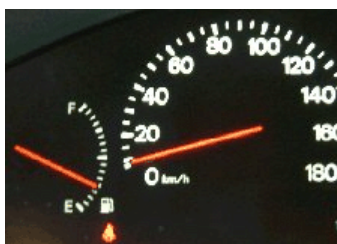
依据衬板的多孔位置来确
认条件



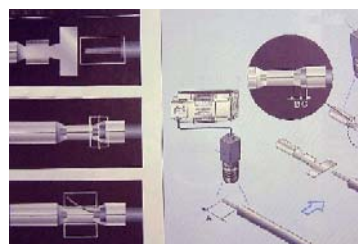
头灯的灯照模式检查



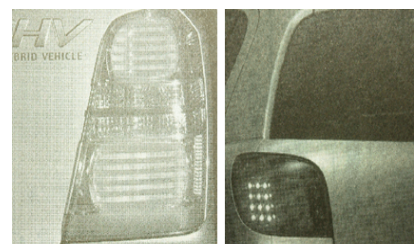
判别 Fuse 的颜色防止插
入错误



仪表盘的照明状态检查



Wire Harness 端子铆接情
况检查



Tail Lamp 的 LED 亮度检查



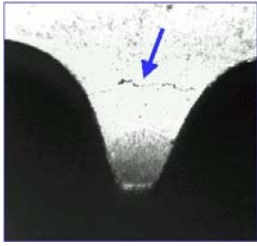
✦照明检查（液晶）



✦Air Bag 外观检查



✦Bearing 伤痕检查



✦齿轮淬火后的 Crack 检查



✦Screw Nut 的伤痕检查