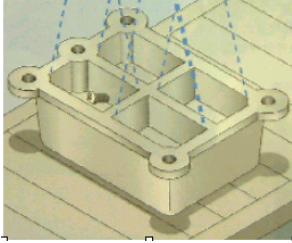
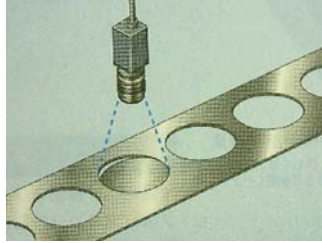


工业制品检测系统

由于工业制品种类繁多，形状多样，大小不一，人工检测和分拣的工作十分的烦杂而且容易出错，不但给企业造成很大浪费而且容易使企业声誉受到损害，机器视觉检测系统不但可以做到零出错率而且节约了人工成本，对于提高产品品质和档次起到了不可替代的作用。



❖ 铸造零件内混入螺钉的检出



❖ 压力加工工序的完成情况检查



❖ 垫圈的表里判别



❖ 拉手的方向判别



❖ 芯偏离的检查



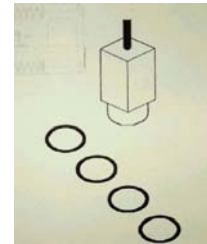
❖ 螺钉的尺寸检查



❖ 半导体用 Pin 的尺寸检查



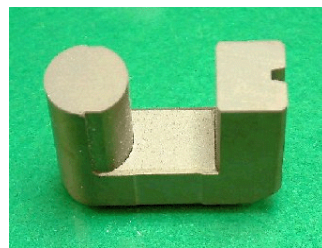
❖ 玻璃瓶模具的尺寸检查



❖ 环状零件的尺寸检查



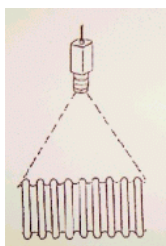
❖ 钩具的尺寸检查



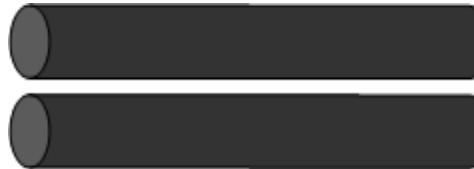
❖ 磁石的尺寸检查 1



❖ 磁石的尺寸检查 2



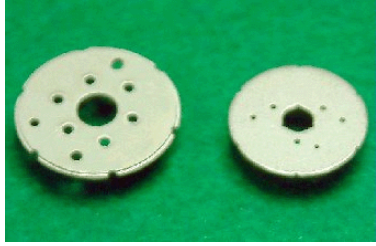
❖ 螺旋管间距的检查



❖ 橡胶滚筒的间隙检查



❖ 弹簧的尺寸检查



▶ 压制零件的小孔检查



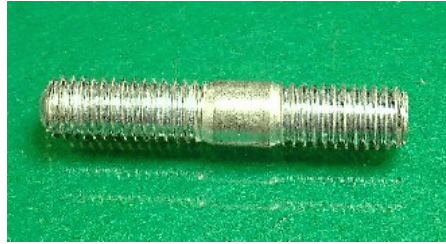
▶ 灌溉用水管的散水孔位置的检查



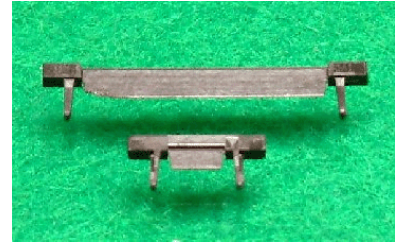
▶ 针剂瓶的尺寸检查



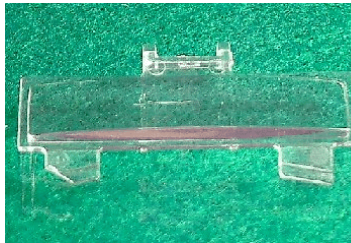
▶ 轴承滚珠数的检查



▶ 螺钉的齿数检查



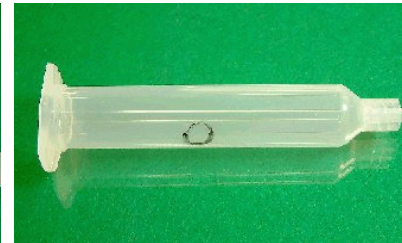
▶ 树脂成型品的外观检查 1



▶ 树脂成型品的外观检查 2



▶ 树脂成型品的外观检查 3



▶ 树脂成型品的外观检查 4



▶ 橡胶圆环的外观检查



▶ 锻造品的外观检查