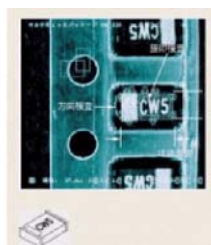


半导体电子检测系统

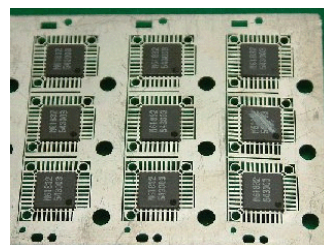
半导体和电子行业是一个需要高精度、高效率、零错误的行业，由于现代加工技术的飞速发展，对检测的要求越来越高，而机器视觉的出现正好解决了之一难题，现在，半导体制作过程中机器视觉的应用已经是个非常标准的应用了，半导体、电子行业成为机器视觉系统的主导市场，机器视觉发挥着越来越大的作用。



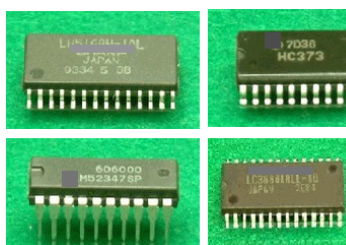
LED 灯的有无检查



电子零件上文字有无的检查



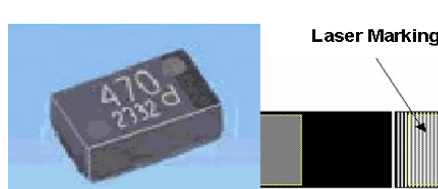
IC 上文字的有无检查 1



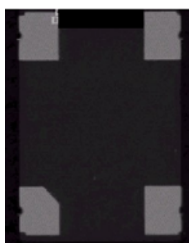
IC 上文字的有无检查 2



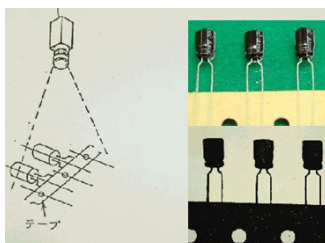
电子零件极性方向的检查



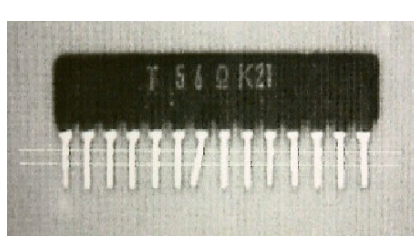
铝制电解电容器的极性检查



水晶振子电极方向的检出



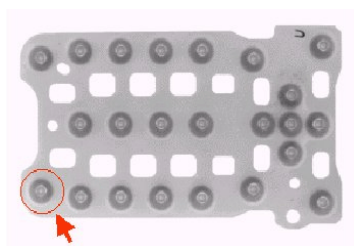
包装状态下的尺寸检查



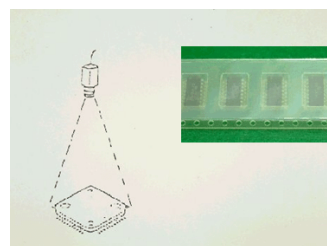
管脚的检查



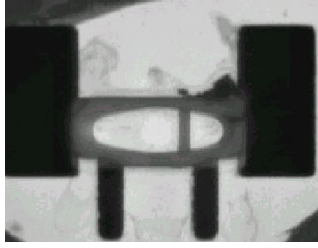
水晶振子电极印刷偏差的检查



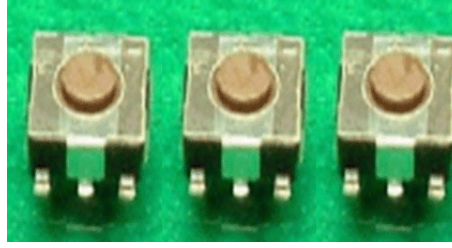
移动电话按键触点位置偏移的检查



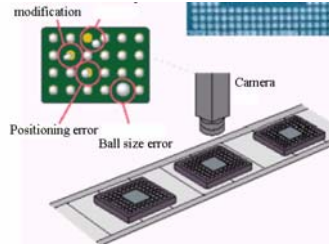
根据 IC 型号是否一致来防止混入



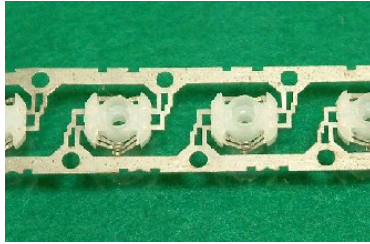
LED 环状零件的外观检查



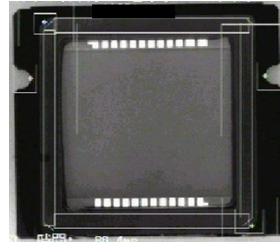
按钮开关的外观检查



BGA 合金球的检查



小型开关零件的外观检查



CCD 贴合剂泄漏检查